

PLASTİK KALIP ÇELİKLERİ

Malzeme-DEW	Kimyasal Kompozisyon %					Çelik Özellikleri	Uygulama Alanları
	C	Mn	Cr	Mo	Diğer		
Formadur PH X Superclean	0,05		15,00		Ni: 4,50 Cu: 3,50 additions	Formadur® PH X Superclean, yüksek mukavemetli, korozyona dayanıklı, çökelme ile sertleştirilmiş bir çeliktir. Uygulanan yeniden ergitme işlemi sayesinde mükemmel parlatılabilirlik gösterir. Formadur® 2316 ile karşılaştırıldığında, teslim sertliği ve korozyon direnci geliştirilmiştir.	Formadur® PH X Superclean, aşındırıcı plastiklerin işlenmesinde kullanılan kalıplar için tavsiye edilir. Uçak ve kimya endüstrilerindeki bileşenler için diğer uygulamalar.
Corroplast	0,05	1,30	12,50		S: 0,15	Corroplast, yaklaşık 320 HB sertlikte tedarik edilen, son derece iyi işlenebilirlik özelliğine sahip, plastik kalıplar için korozyona dayanıklı yeni bir çeliktir. Azaltılmış karbon içeriği, Corroplast®'a mükemmel kaynak özellikleri kazandırır.	Parlatılabilirlik konusunda standart gerekliliklere sahiptir; ayrıca yoğunlaşma ve soğutma suyuna dirençli kalıp tutucuları, kalıp hamilleri ve plastik kalıplar için kullanıma uygundur.
Formadur 320	0,34	0,80	1,70	0,40	Ni: 0,50	1.2738'e kıyasla iyileştirilmiş su verme ve tavlama özelliklerine sahip ısıtma işlemi görmüş kalıp çeliğidir. İyi işlenebilir, parlatılabilir, kaynaklanabilir ve kolayca desenlenebilir. Formadur® 320, 280-325 HB veya 310-355 HB sertlikte mevcuttur. Bu kalite, özellikle daha büyük ve karmaşık kalıplar oluşturmak için önemli iyileştirmeler sunar. Kalitenin bileşenlerinde yapılan özel modifikasyonlar, ek ergitme işlemi ve ikincil metalurji, Formadur® 320'nin olağanüstü özelliklerini garanti eder.	Formadur® 320, derin kazıma ve tamponlar, arka kapılar, çamurluklar, rüzgarlık, gösterge panelleri ve TV muhafazaları gibi yüksek çekirdek mukavemeti talepleri olan geniş formatlı plastik enjeksiyon ve ekstrüzyon kalıpları için oldukça uygundur. 310 - 355 HB sertlik sağlar, maksimum aşınma direnci garanti edilir.
Formadur 400 / Formadur 400 Superclean	0,36	0,90	1,90	0,50	Ni: 0,50 additions	»Ön sertleştirilmiş plastik kalıp çeliği yaklaşık 400 HB »Mükemmel çekirdek sertleşebilirliği »Mükemmel parlatılabilirlik (ESR) »Kolay işlenebilirlik »İyi kaynaklanabilirlik »En iyi doku özellikleri"	»Büyük boyutlu karmaşık enjeksiyon ve pres kalıpları için evrensel kullanım prensibi için plastik kalıp çeliği »Örn. tamponlar, arka kapılar, çamurluklar, rüzgarlık, gösterge panelleri, TV muhafazaları »Tedarik edilen 365 - 410 HB sertliğinde maksimum aşınma direnci garanti edilir
Formadur 2083 / 2083 Superclean	0,40		13,00			Korozyona dayanıklı, iyi parlatılabilirlik. En yüksek parlatılabilirlik talepleri için Formadur® 2083 Superclean (ESR) kullanılmasını öneriyoruz.	Aşındırıcı korozif plastiklerin işlenmesi için kalıplar.
Formadur 2311	0,40	1,50	1,90	0,20		Önceden sertleştirilmiş plastik kalıp çeliği, teslim edildiği şekliyle 280 ila 325 HB sertliktedir. İyi işlenebilirlik ve desenleme için uygundur. Formadur® 2312'den daha iyi parlatılabilirliğe sahiptir.	Plastik kalıplar, plastik kalıplar, basınçlı döküm kalıpları için kalıp hamilleri ve hassas kovanlar
Formadur 2312	0,40	1,50	1,90	0,20	S: 0,05	Teslim edildiği şekliyle 280 ila 325 HB sertliğe sahip su verilmiş ve temperlenmiş plastik kalıp çeliğidir. Formadur® 2311 ile karşılaştırıldığında işlenebilirliği geliştirilmiştir. Parlatılabilir.	Plastik kalıplar, plastik ve basınçlı döküm kalıpları için kalıp hamilleri, hassas kovanlar ve fren kalıpları.
Formadur 2316 / 2316 Superclean	0,36		16,00	1,20		Formadur® 2083'e kıyasla daha yüksek korozyon direnci sunar ve iyi parlatılabilir. Genellikle, bu çelik kalitesi su verilmiş ve temperlenmiş durumda yaklaşık 300 HB olarak teslim edilir.	Aşındırıcı korozif plastiklerin işlenmesi için kalıplar.
Formadur 2738	0,40	1,50	1,90	0,2	Ni: 1,00	Ön sertleştirilmiş plastik kalıp çeliği, teslim sertliği 280 ila 325 HB arasındadır. İyi işlenebilir ve desenlemeye uygundur. Formadur® 2711'e kıyasla sertleştirme yoluyla geliştirilmiştir, iyi parlatılabilir.	Derin kazıma ve göbek üzerinde yoğun darbelerle sahip büyük plastik kalıplar için kullanılır. Formadur® 2738, Formadur® 2311'in mantıksal geliştirmesidir, büyük kalıplarda kullanım için yüksek çekirdek mukavemeti göstermesi gereken önceden sertleştirilmiş plastik kalıp çeliğidir. İlave %1'lik nikel içeriği ile çekirdek sertleşebilirliği artar. Formadur® 2738, mikro alaşımlı, vakumlu gazdan arındırılmış bir çeliktir ve bu mükemmel özelliklere sahiptir: iyi işlenebilirlik, iyi parlatılabilirlik, iyi desenlenebilirlik
MDXtraHH	0,26	1,00	1,45	0,6	additions	MD®Xtra High Hard, sertleştirilebilirlik, işleme kolaylığı ve basit üretim sonrası kalıp bakımı için özel olarak tasarlanmış, ön sertleştirilmiş, patentli, yeni bir plastik kalıp çeliğidir. Yüksek darbe dayanımına ve çok yüksek termal iletkenliğe sahiptir. İyi dengelenmiş kimya homojen sertlik sağlar ve kütle nedeniyle neredeyse hiç kesit sertliği kaybı olmaz. Ön sertleştirilmiş 34-38 HRC.	• Her boyutta boyalı parçalar için kalıplar • Taneli veya Desenli kalıplar • Krom Kaplama parçalar için kalıplar • Sıkıştırma kalıpları • Uzun süreli kalıplar • Aşındırıcı veya dolu plastik enjeksiyon kalıpları • Korozif olmayan plastik ekstrüzyon için kalıplar

PLASTİK KALIP ÇELİKLERİ

MDXtraSH	0,26	1,00	1,45	0,6	additions	MDQXtra Super Hard, sertleştirilebilirlik, işleme kolaylığı ve basit üretim sonrası kalıp bakımı için özel olarak tasarlanmış yeni patentli, ön sertleştirilmiş bir plastik kalıp çeliğidir. Yüksek darbe mukavemetine ve çok yüksek termal iletkenliğe sahiptir. İyi dengelenmiş kimya ile homojen sertlik sağlar ve kütle nedeniyle neredeyse hiç kesit sertliği kaybı olmaz. Ön sertleştirilmiş 39-43 HRC.	<ul style="list-style-type: none">Her boyutta boyalı parçalar için kalıplarTaneli veya Desenli kalıplarKrom Kaplama parçalar için kalıplarSıkıştırma kalıplarıUzun süreli kalıplarAşındırıcı veya dolu plastik enjeksiyon kalıplarıKorozif olmayan plastik ekstrüzyon için kalıplar
MLQXtra40	0,26	1,00	1,45	0,6	additions	MLQXtra, Parlatma, Fotoğrafla Dağlama ve Desenlene için mükemmel bir malzemedir. Yüksek kaliteli kalıp çeliği birinci sınıf bir iyileştirmeye tabi tutulur VAR veya ESR yoluyla neredeyse tüm inklüzyon ve segregasyonları ortadan kaldırır. 39-43 HRC ön-sertleştirilmiş.	<ul style="list-style-type: none">Şeffaf lens kalıplarıAyna yüzey kaplama kalıpları (SPI A-1 ve daha keskin)Uzun süreli kalıplarAşındırıcı plastik enjeksiyon kalıplarıGüçlendirilmiş plastik enjeksiyon kalıplarıKorozif olmayan plastik ekstrüzyon için kalıplar