

TAKIM ÇELİKLERİNİN TORNALAMA BİLGİLERİ

		HSS TAKIM - RAPIDUR 3207			
		KABA İŞLEME		HASSAS İŞLEME	
Malzeme	Teslim Durumu	Kesme Hızı - Vc (m/min)	Besleme Hızı - fz (mm/rev)	Kesme Hızı - Vc (m/min)	Besleme Hızı - fz (mm/rev)
Cryodur 1730	Tavlı	20 - 40	0.20 - 0.40	40 - 70	0.10 - 0.20
Formadur 2083	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20
Formadur 2312	Ön sertleştirilmiş	15 - 30	0.20 - 0.40	35 - 60	0.10 - 0.20
Thermodur 2343	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20
Thermodur 2344	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20
Thermodur 2365	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20
Thermodur 2367	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20
Cryodur 2379	Tavlı	10 - 20	0.20 - 0.40	20 - 30	0.10 - 0.20
Thermodur 2714	Ön sertleştirilmiş	10 - 20	0.20 - 0.40	20 - 30	0.10 - 0.20
Cryodur 2842	Tavlı	15 - 30	0.20 - 0.40	35 - 60	0.10 - 0.20
Thermodur 2999	Tavlı	10 - 20	0.20 - 0.40	20 - 30	0.10 - 0.20
Thermodur E 38 K	Tavlı	15 - 25	0.20 - 0.40	25 - 50	0.10 - 0.20

TAKIM ÇELİKLERİNİN TORNALAMA BİLGİLERİ

		KARBÜR TAKIMLAR			
		P25/P30 TİAIN		P10/P15	
		KABA İŞLEME		HASSAS İŞLEME	
Malzeme	Teslim Durumu	Kesme Hızı - Vc (m/min)	Besleme Hızı -fz (mm/rev)	Kesme Hızı - Vc (m/min)	Besleme Hızı -fz (mm/rev)
Cryodur 1730	Tavlı	150 - 230	0.40 - 1.00	300 - 420	0.10 - 0.40
Formadur 2083	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40
Formadur 2312	Ön sertleştirilmiş	130 - 200	0.40 - 1.00	270 - 390	0.10 - 0.40
Thermodur 2343	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40
Thermodur 2344	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40
Thermodur 2365	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40
Thermodur 2367	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40
Cryodur 2379	Tavlı	115 - 175	0.40 - 1.00	235 - 350	0.10 - 0.40
Thermodur 2714	Ön sertleştirilmiş	115 - 175	0.40 - 1.00	235 - 350	0.10 - 0.40
Cryodur 2842	Tavlı	130 - 200	0.40 - 1.00	270 - 390	0.10 - 0.40
Thermodur 2999	Tavlı	115 - 175	0.40 - 1.00	235 - 350	0.10 - 0.40
Thermodur E 38 K	Tavlı	125 - 195	0.40 - 1.00	250 - 370	0.10 - 0.40