



SOĞUK ÇEKİLMİŞ ÇELİK MAMULLER - GENEL MÜHENDİSLİK AMAÇLI ÇELİKLER

Çelik İsmi	Çelik Numarası	Kimyasal Kompozisyon (%)										
		C	Si (max)	Mn	P (max)	S(max)	N (max)	Cr (max)	Mo (max)	Ni (max)	Cr+Mo+Ni (max)	Diğer
S235JRC	1,0122	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,040	0,040	0,012	-	-	-	-	Cu: ≤ 0,55
E295GC	1,0533	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-	-	-	-	-
E335GC	1,0543	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-	-	-	-	-
S355J2C	1,0579	≤ 0,20	0,55	≤ 1,60	0,030	0,030	-	-	-	-	-	Cu: ≤ 0,55
C10	1,0301	0,07 - 0,13	0,40	0,30 - 0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-
C15	1,0401	0,12 - 0,18	0,40	0,30 - 0,80	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-
C16	1,0407	0,12 - 0,18	0,40	0,60 - 0,90	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-
C35	1,0501	0,32 - 0,39	0,40	0,50 - 0,80	0,045	0,045	-	0,40	0,10	0,40	0,63	-
C40	1,0511	0,37 - 0,44	0,40	0,50 - 0,80	0,045	0,045	-	0,40	0,10	0,40	0,63	-
C45	1,0503	0,42 - 0,50	0,40	0,50 - 0,80	0,045	0,045	-	0,40	0,10	0,40	0,63	-
C55	1,0535	0,52 - 0,60	0,40	0,60 - 0,90	0,045	0,045	-	0,40	0,10	0,40	0,63	-
C60	1,0601	0,57 - 0,65	0,40	0,60 - 0,90	0,045	0,045	-	0,40	0,10	0,40	0,63	-